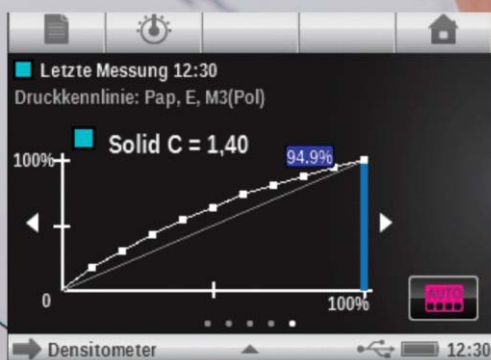


x-rite | eXact™

Technische Informationen



Farbmessung im Netzwerk von der Farbküche bis hin zum Druck

X-Rite eXact™ ist ein tragbares Farbmessgerät der nächsten Generation, das den neuen Geschäftsanforderungen und dynamischen Geschäftsprozessen in einer globalen Lieferkette Rechnung trägt. Mit X-Rite eXact können Druckereien und Verpackungsverarbeiter Farben im gesamten Farbnetzwerk kontrollieren und verwalten und dadurch absolute Farbgenauigkeit gewährleisten.

Eine zentrale und erweiterungsfähige Plattform

- **X-Rite eXact Densitometer:** Bei CMYK-Prozessen legen Unternehmen Wert auf herkömmliche Werkzeuge und die Möglichkeit, weitere Funktionen im Zuge geänderter Geschäftsanforderungen ergänzen zu können.
- **X-Rite eXact Standard:** Dieses Spektralfotometer gewährleistet die genaue Druckausgabe von CMYK- und Sonderfarben und die Einhaltung von Industriestandards für die Prozesssteuerung.
- **X-Rite eXact Advanced:** Mit diesem Spektralfotometer verfügen Farblabore, Qualitätskontrolllabore und Fertigungspartner, die höchsten Qualitätsansprüchen gerecht werden müssen, über die größte Vielzahl von Werkzeugen.
- **Für alle Anwendungsbereiche jeweils geeignete Größe der Messöffnung:** 4 unterschiedlich große Messöffnungen (1,5, 2, 4 oder 6 mm) ermöglichen Messungen in zahlreichen Anwendungsbereichen im Druck- und Verpackungssektor.
- **Optimierung Ihrer Geschäftsprozesse mit:** Scansystemen, Bluetooth*, NetProfiler3 und InkFormulation



* Bluetooth is CE, FCC and IC.

Work with your sales representative to identify if it is available option in your region.



Branchenweit erste Farb-Touchscreen-Technologie zur präzisen Farbmessung und -kommunikation mit nur einem Klick.

Benutzerspezifisch anpassbar

Da sich wichtige Komponenten in der von einzelnen Benutzern wie u. a. Druckern und Betriebsleitern vermutlich gewünschten Reihenfolge anordnen lassen, können Benutzer über die grafische Farboberfläche (GUI) sofort auf die von ihnen benötigten Werkzeuge zugreifen – häufig sogar nur mit einem Klick. Dadurch wird die Produktivität gesteigert, die Wahrscheinlichkeit menschlicher Fehler verringert und die Farbgenauigkeit erhöht.

BestMatch

Mit der BestMatch-Funktion von eXact können Operator die Druckfarben leichter kontrollieren, bevor Farbverschiebungen zu erkennen sind. Mit nur einem Klick können sie Dichtedaten sowie empfohlene Farbanpassungen abrufen, um während eines Druckmaschinenlaufs die bestmögliche Farbabstimmung zu erzielen. Mehrere integrierte Pantone-Bibliotheken bieten eine einfache Methode zur genauen Messung von Sonderfarben.

Schnell und einfach

Durch die Verwendung von eXact zur schnellen Messung und Ermittlung von Farben und Status in Bezug auf die Einhaltung von Standards haben Operator eine bessere Kontrolle über die erwünschte Druckausgabe und wissen genau, was möglich bzw. nicht möglich ist. Dank der integrierten Kalibrierungsreferenz (Kachel) können Operator jederzeit eine optimale Messgenauigkeit gewährleisten.

In das gesamte Farbnetzwerk integriert eXact bietet alle notwendigen Tools zur Erzielung der gewünschten Farben. Bei Verwendung mit NetProfiler 3 kann eXact die Farbleistung im gesamten Unternehmen steuern und überwachen.

Integrated Across the Color Network

Provides necessary tools to aid in achieving color. When used with NetProfiler 3, eXact can manage and monitor color performance on an enterprise level.

Mehrere Drucktechnologien

In Verbindung mit Color iQC Print, InkFormulation und PantoneLIVE von X-Rite ermöglicht eXact die Prüfung und das Management bestimmter Farben bei verschiedenen Drucktechnologien und Substraten.

X-Rite eXact

Druckausgabe gemäß „eXact“-Spezifikationen und -Standards

Da eXact branchenführende Druckspezifikationen wie u. a. ISO, JPMA, G7 und PSO unterstützt, können Druckereien und Verarbeitungsunternehmen ihre Farbprozesse genau überwachen. Seine extrem flexible, bedienerfreundliche Farb-Touchscreen-Benutzeroberfläche, über die alle Farbdaten schnell kommuniziert werden, trägt zur Verringerung des Zeitaufwands für die Produktion und Erleichterung der Arbeit bei.

Was könnte einfacher oder exakter als eXact sein?

Unterstützung aller Messbedingungen

Mithilfe eines einfachen in die zentrale Plattform integrierten Prozesses unterstützt eXact alle Messbedingungen und misst M0, M2 und M3 in einem Durchgang, wodurch sich der Zeit- und Arbeitsaufwand für einzelne Messungen erübrigt.

Messbedingungen und Filter

- M0: Kein Filter, UV inbegriffen
- M1: Teil 1, D50 (Tageslicht) über das gesamte sichtbare Spektrum
- M2: UV-Sperrfilter, UV nicht inbegriffen
- M3: Polarisationsfilter

X-Rite eXact – Farbmessung und -management mit nur EINEM KLICK

X-Rite eXact ist die branchenweit erste Technologieplattform mit spezieller Hardware und Software in nur einer integrierten und skalierbaren Lösung, die Folgendes bietet:

- einen intuitiven Farb-Touchscreen, eine branchenweit einzigartige Lösung zur leichteren Bedienung des Geräts
- mehrere skalierbare Produktkonfigurationen, die sich im Zuge steigender Geschäftsanforderungen erweitern lassen
- farbspezifische „Pass/Fail-Berichte auf Basis von Industriestandards wie u. a. ISO, JPMA, G7 und PSO
- bessere Möglichkeiten und Funktionen durch die Verwendung von Color iQC Print, PantoneLIVE, InkFormulation und/oder NetProfiler
- nicht kabelgebundene Kalibrierung, Spezifikation und Datenerfassung, wodurch effizientes Arbeiten überall innerhalb der Produktion möglich ist
- integrierte Pantone-Bibliotheken für den Zugriff auf branchenführende Farbreferenzstandards
- erweiterter Gerätespeicher zur Speicherung von Voreinstellungen und Farbbibliotheken, die sich dann mit nur einem Klick gebrauchsfertig abrufen lassen
- BestMatch mit mehreren integrierten Pantone-Bibliotheken oder benutzerdefinierten Farben zur schnellen, problemlosen und genauen Messung von Druckfarben während eines Druckmaschinenlaufs, einschließlich Empfehlungen für Dichte und andere Einstellungen



Es gibt keine Farbmanagement-Universallösung!

Jede Lösung muss an die Größe und Anforderungen des betreffenden Unternehmens angepasst werden. Setzen Sie sich mit uns in Verbindung, damit wir die optimale Lösung für Ihre Geschäftsanforderungen ermitteln können.

Produkt	Merkmal	Min. Scan-Messfeldgröße (mm)	Max. Scanlänge	Integrierung von PantoneLIVE	Erstellung von Profilen	Größe der Messöffnung	Nicht kabelgebunden	Korrektur der Umgebungslichtbedingungen
i1Pro 2	Kostengünstig, doch äußerst funktional (Pre-Media)	7x7	12"		✓	4,5		✓
eXact	Differenziert und extrem genau	4x4	20"	✓		1,5, 2, 4, 6	✓	
EasyTrax	Automatisch und produktiv	3,8 x 4	40"					
IntelliTrax	Äußerst produktiv	3,0 x 2,0	65"					

X-Rite Services, erweiterte Garantie und „Premium“ Garantie

Auf Basis seiner langjährigen Erfahrungen im Farbbereich bietet X-Rite maßgeschneiderte Serviceleistungen vor Ort oder online zur Unterstützung Ihres Unternehmens. Mit unserer erweiterten Garantie können Sie die Standardgarantie von einem Jahr verlängern. Mit unseren Serviceaufträgen können Sie sicher sein, dass Ihre Geräte immer einmal pro Jahr gemäß dem „Five Point Checkup“-Programm von X-Rite geprüft und gewartet werden und dass ihre Leistung den ursprünglichen Spezifikationen entspricht. Unsere 12 globalen Zentren ermöglichen eine größere Kundennähe. Der XRGA-Standard (X-Rite Graphic Arts) trägt zu einheitlichen Farbstandards und Farbmessungen im Unternehmen bei. Wir beraten Sie gern und analysieren mit Ihnen, wie Sie den XRGA-Standard am besten in ihr Unternehmen integrieren können, damit Ihre Geschäftsprozesse jetzt und auch in Zukunft einheitlicher und zuverlässiger sind.



X-Rite is either a registered trademark or trademark of X-Rite, Incorporated in the United States and/or other countries. PANTONE® and other Pantone, Inc. trademarks are the property of Pantone, Inc. Pantone is a wholly owned subsidiary of X-Rite, Incorporated. © 2012, X-Rite, Incorporated. All rights reserved. xrite.com



Welches ist am besten für Sie geeignet?

eXact
Densitometer

eXact
Standard

eXact
Advanced

Beschreibung	Funktionen	Alle Dichtefunktionen	Alle Dichtefunktionen, CIE L*a*b*, BestMatch	Alle Funktionen inkl. Probenspeicherung	
	CMYK, Sonderfarben	Nur CMYK	CMYK und Sonderfarben	CMYK und Sonderfarben	
Funktionen	Sonderfunktionen		BestMatch ✓	✓	
	Dichtefunktionen	✓	✓	✓	
	Farbfunktionen	CIE L*a*b* CIE L*C*h°		✓	✓
		dE-Trend			✓
		CIE XYZ und Yxy			✓
	Sonderfunktionen	Papierindex			✓
		Metamerie			✓
		Absolute und Relative Farbstärke			✓
		Opazität			✓
		Druckplatte	✓	✓	✓
		Reflexionsgraph			✓
		Qualitätskontrolle		✓	✓
	Funktionen	Scannen		○	○
Probenspeicherung				✓	
Mehrere Benutzerprofile				✓	
Sicherheitseinstellungen		✓	✓	✓	
Pantone PMS+			✓	✓	
Mittelwert			✓	✓	
Messparameter	ISO 13655 Messbedingungen	M0 (No Filter, UV included)	✓	✓	
		M1 (Tageslicht, D50)	✓	✓	
		M2 (UVCut Filter, UV excluded)	✓	✓	
		M3 (Pol Filter)	✓	✓	
	Einzelmessung	M0, M2, M3	✓	✓	
	ΔE-Methode	dE*76, dE*94, dE*00, dE CMC		✓	
	Dichte-Weißbezug	Absolut, Papier	✓	✓	
Schnittstelle	USB	✓	✓	✓	
	Bluetooth* (je nach Region)	○	○	✓	
Software	eXact Manager	✓	✓	✓	
	DataCatcher	✓	✓	✓	
	Color iQC Print		○	○	
	Color iQC Print Basic		○	○	
	InkFormulation		○	○	
	NetProfiler 3		○	○	
	PantoneLIVE™		○	○	

* Bluetooth ist CE, FCC und IC.
Setzen Sie sich mit der zuständigen Vertretung in Verbindung, um zu erfahren, ob diese Option für Sie erhältlich ist.

✓: enthalten ○: optional

X-Rite eXact Technische Angaben

X-Rite eXact Manager und DataCatcher – Systemanforderungen

- Microsoft® Windows® XP® 32-bit mit den neuesten Service Packs
- Microsoft® Windows® Vista® 32- oder 64-bit mit den neuesten Service Packs
- Microsoft® Windows® 7® 32- oder 64-bit mit den neuesten Service Packs

SPEKTRALTECHNOLOGIE

Spektralanalyse:	DRS-Technologie
Spektralbereich:	400 - 700 nm im 10 mm Intervall

OPTIK

Messgeometrie:	45°/0°, Ringbeleuchtungsoptik, ISO 5-4:2009(E)
Messblende:	1,5, 2, 4 oder 6 mm
Lichtquelle:	Gasgefüllte Wolfram-Glühlampe (Lichtart A) und UV LED

REFLEXIONSMESSUNG

Messbedingungen:	gemäß ISO 13655:2009 <ul style="list-style-type: none">• M0: Nicht polarisiert, No Filter (UV included)• M1: D50• M2: UVCut (UV excluded)• M3: Pol-Filter
Kalibrierung:	Automatisch mit integriertem Kalibrierstandard
Messgeräteübereinstimmung:	Mittelwert: 0,25 ΔE_{ab} , Max.: 0,45 ΔE_{ab} (für M3: 0,55 ΔE_{ab}) Messungen auf X-Rite Standard bei einer Temperatur von 23 °C +/- 1 °C und 40-60% rel. Luftfeuchtigkeit für alle Messbedingungen auf 12 BCRA-Kacheln und einem Weißstandard (D50, 2°)
Kurzzeitmessstabilität - Weiß:	0,05 ΔE_{ab} , (Standardabweichung) auf weißer BCRA Kachel Maximaler Fehler aus dem Mittelwert von 10 Messungen alle 5 Sekunden.
Kurzzeitmessstabilität - Dichte:	+/-0,01 D für CMYK Status E- oder T-Messungen Fehler aus dem Mittelwert von 10 Messungen alle 5 Sekunden bei 2,0 D (1,7 D für M3 Gelb)

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur:	10 bis 35 °C max. 30-85% rel. Luftfeuchtigkeit (nicht kondensierend)
Lagerungstemperatur:	-20 bis 50 °C

SCHNITTSTELLE, ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Datenschnittstelle:	USB 2.0 Bluetooth (optional) - Klasse II
Stromversorgung:	X-Rite Art.-nr.: SE30-177 100 - 240 V AC 50/60Hz, 12 V DC bei 2,5 A
Akku:	X-Rite Art.-nr.: SE15-44 Lithium Ion, 7,4 V DC, 2200 mAh

Abmessungen

Abmessungen:	7,6 cm H; 7,8 cm B; 18 cm L
Gewicht:	0,7 kg

Zubehör

USB-Kabel, Netzteil, CD mit Software und Dokumentation, Dock-/Ladestation, Kurzanleitung, Koffer

NetProfiler 3

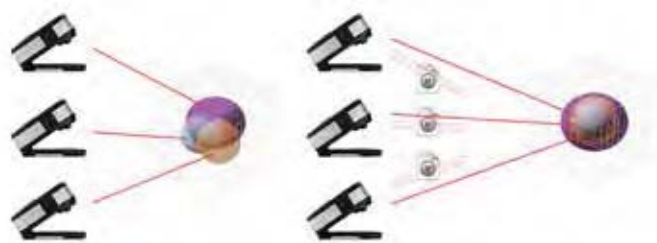


Garantiert einheitliche und höchst genaue Messergebnisse in der gesamten Lieferkette

NetProfiler ist eine Cloud-basierte Lösung, die sich aus Software und Farbstandards von X-Rite zusammensetzt. Mit ihr können Anwender die Leistung ihrer Farbmessgeräte überprüfen, optimieren und zertifizieren. Viele Unternehmen sind heutzutage mit den Herausforderungen einer komplexen Druck- oder Verpackungslieferkette über mehrere Abteilungen und geografisch verteilte Standorte konfrontiert. NetProfiler verringert Schwankungen bei Messgeräten, die durch Alterung, Abnutzung oder Umwelteinflüsse entstehen können.

Farbgenauigkeit im gesamten Farbnetzwerk

NetProfiler ermöglicht den zuverlässigen Austausch von Spektralfarbdaten bei der Farbgebung, der Farbqualitätskontrolle und der Reproduktion von Sonderfarben, wo selbst minimale Farbtoleranzen und Fehler unerwünscht sind. Messfehler können auf die verschiedensten Gründe zurückzuführen sein, wobei sich die meisten Fehler durch den Einsatz von Farbprofilen beheben lassen. Diese bedienerfreundliche Lösung trägt maßgeblich dazu bei, die Kosten bei Messabweichungen zu verringern, wartungsbedürftige Geräte zu erkennen und Farbgenauigkeiten im Herstellungsprozess zu vermeiden.



Normale Messabweichung

NetProfiler 3

Justierte Geräte für eine höhere Genauigkeit

Mit NetProfiler können Benutzer die Farbgenauigkeit ihrer Farbmessgeräte regelmäßig überprüfen lassen. Selbst die zuverlässigsten Geräte bleiben nicht immer innerhalb der zulässigen Toleranzen. Bedingt durch Alterung, Verschmutzung oder Umwelteinflüsse weisen sie mit der Zeit Abweichungen auf, die sich als Unsicherheitsfaktoren in den digitalen Farbkommunikations-Workflow einschleichen können. Wenn Sie jeden Monat nur einige Minuten in die Überprüfung der Genauigkeit Ihrer Geräte investieren, können Sie den Aufwand für Nacharbeiten verringern, die Markteinführungszeit verkürzen, die Qualität verbessern, die Rentabilität erhöhen und dadurch sicher sein, dass die Produktionsergebnisse die Erwartungen Ihrer Kunden erfüllen.



Erstellen und Überprüfen von Profilen für eine Vielzahl von Geräten

NetProfiler 3.0 allows users to profile a wide range of instruments, with or without an Internet connection. This includes industrial handhelds, graphic arts measurement tools such as X-Rite eXact, and SpectroEye, and even color measurement devices used in retail environments.

Höhere Verfügbarkeit durch Echtzeit-Überwachung

Mit NetProfiler 3.0 können Benutzer mit oder ohne Internetverbindung, Profile für eine Vielzahl von Geräten erstellen. Dazu gehören tragbare Geräte für den Industriebereich, grafische Messgeräte wie X-Rite eXact und SpectroEye und sogar Farbmessgeräte, die in Einzelhandelsumgebungen eingesetzt werden.

Höhere Verfügbarkeit durch Echtzeit-Überwachung

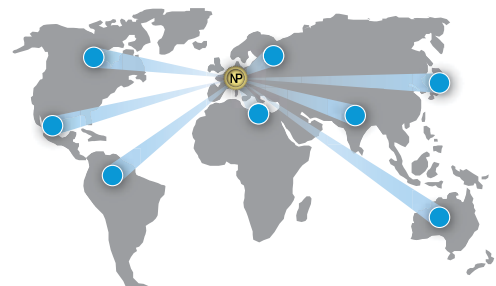
NetProfiler 3.0 verfügt über hochmoderne Ferndiagnose-Programme, die sich für den regelmäßigen Einsatz konfigurieren lassen. Durch eine vorbeugende Wartung werden Unsicherheitsfaktoren und potenzielle Probleme im Qualitätskontrollprozess erkannt. Das senkt grundsätzlich den Zeitaufwand für Wartungsarbeiten und erhöht zugleich die Geräteverfügbarkeit. Über die Verbindung zum Internet bietet NetProfiler 3.0 eine Echtzeit-Überwachung aller Geräte. Außerdem können Berichte zu den Verlaufs- und Leistungsdaten erstellt werden.

Automatische Erinnerung zum Erstellen von Profilen

Da NetProfiler 3.0 automatisch daran erinnert, wann die Profile für ein Gerät erstellt werden müssen, können Sie Ihren lokalen, regionalen oder globalen Geräte-Managementprozess von einem zentralen Standort aus automatisieren und dadurch gewährleisten, dass alle Geräte immer absolut präzise arbeiten. Es empfiehlt sich dennoch, Messgeräte einmal pro Jahr in einem Service-Center von X-Rite zertifizieren zu lassen.

Unternehmensübergreifendes Management

Durch die zentrale Verwaltung und Überwachung aller Spektralfotometer sind höhere und einheitliche Qualitätsstandards im gesamten Unternehmen gewährleistet.



NetProfiler 3

Automatische Erinnerung zum Erstellen von Profilen

Da NetProfiler 3.0 automatisch daran erinnert, wann die Profile für ein Gerät erstellt werden müssen, können Sie Ihren lokalen, regionalen oder globalen Geräte-Managementprozess von einem zentralen Standort aus automatisieren und dadurch gewährleisten, dass alle Geräte immer absolut präzise arbeiten. Es empfiehlt sich dennoch, Messgeräte einmal pro Jahr in einem Service-Center von X-Rite zertifizieren zu lassen.

Unternehmensübergreifendes Management

Durch die zentrale Verwaltung und Überwachung aller Spektrofotometer sind höhere und einheitliche Qualitätsstandards im gesamten Unternehmen gewährleistet.

Erweiterungsfähige Plattform

NetProfiler 3.0 ist eine skalierbare Lösung, die sich im Zuge des Geschäftswachstums problemlos erweitern lässt. Neue Geräte können mit ihren Profilen einfach integriert werden.

Fehlerfreie Farbmessung

Verschiedene Faktoren können die Messgenauigkeit von Geräten beeinflussen. Mit NetProfiler 3 werden Abweichungen, die zwischen der regelmäßigen Wartung und Zertifizierung von Geräten auftreten können, auf ein Minimum verringert. Der regelmäßige Einsatz von NetProfiler 3 sorgt dafür, dass Sie eine Spektrofotometer-Familie an allen Standorten zuverlässig verwalten können.

Garantiert optimale Leistung aller Farbmessgeräte

Auf Basis einer Kombination aus Cloud-basierter Software, Client-Software (zur Online- und Offline-Verwendung) und zertifizierten Druckfarbenstandards nimmt NetProfiler 3.0 eine optimale Kalibrierung aller Ihrer Geräte vor. Über das Internet werden die Geräte gemessen und mit den optimalen Standardeinstellungen von X-Rite verglichen; dann wird ein Profil erstellt.

Besseres Farbmanagement dank integrierter Lösung

NetProfiler 3.0 ist schnell und bedienerfreundlich. In Verbindung mit der eXact-Plattform und der neuen Touchscreen-Technologie von X-Rite ermöglicht NetProfiler 3.0 die genaue Farbmessung und -kommunikation mit nur einem Mausklick. Anwendern mit Lizenzen von PantoneLIVE und eXact liefert NetProfiler beste Ergebnisse – vom Markeninhaber bis zur Produktion und Versandlogistik.

Systemanforderungen:

- Pentium III -Prozessor oder höher
- Prozessorgeschwindigkeit von mindestens 1 GHz
- Mindestens 1 GB RAM
- Windows® 7 [32- und 64-Bit-Version], XP Professional SP3
- 1 GB freier Festplattenspeicher
- SVGA [1024 x 768]
- 1 serieller oder USB-Anschluss für jedes angeschlossene Gerät



Serviceleistungen von X-Rite und Pantone

Auf Basis seiner langjährigen Erfahrung im Farbbereich bietet X-Rite Pantone maßgeschneiderte Serviceleistungen und Schulungen vor Ort oder online an. Sie können unsere Standardschulungen in Anspruch nehmen oder individuelle, auf Ihre speziellen Bedürfnisse abgestimmte Schulungen und Serviceleistungen mit uns vereinbaren. Sie können sicher sein, dass unser Service von Anfang an genau der Richtig für Sie ist..

Unternehmenswachstum mit PantoneLIVE

Kurz vor der Produktion sollten Sie eine Verbindung zu PantoneLIVE herstellen, der sicheren, Cloud-basierten Farbdatenbank, die absolut präzise Farben bei der Produktion gewährleistet. Die Spektraldefinitionen für jede Farbe werden in diesem sicheren, Cloud-basierten Ökosystem verwaltet. Es sorgt für die richtige Farbrezeptierung und für einheitliche Farben auf einer Vielzahl von Substraten und Druckverfahren. Jederzeit richtig – gleich beim ersten Mal.

PantoneLIVE. Wo Ihre Farbe lebt. Und gedeiht.

X-Rite is either a registered trademark or trademark of X-Rite, Incorporated in the United States and/or other countries. PANTONE® and other Pantone, Inc. trademarks are the property of Pantone, Inc. Pantone is a wholly owned subsidiary of X-Rite, Incorporated. © 2012, X-Rite, Incorporated. All rights reserved. xrite.com

